

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ Зажим ремонтный спиральный типа РС-...-100 (артикул PLP: Line Splice AEE или LS)

### ВВЕДЕНИЕ

Настоящая инструкция содержит правила монтажа ремонтных спиральных зажимов типа РС-...-100 (Line Splice AEE или LS).

Зажим соединительный спиральный типа РС-...-100 (Line Splice) предназначен для восстановления полной электрической проводимости и механической однородности сталеалюминевых проводов в середине пролета при повреждении алюминиевых проволок до 100% и восстановления полной электрической проводимости и механической прочности (однородности) алюминиевых проводов, которые имеют повреждения проволок повива до 100% (без повреждения сердечника).

### КОНСТРУКЦИЯ РЕМОУНТНОГО СПИРАЛЬНОГО ЗАЖИМА

Общий вид ремонтного спирального зажима представлен на рис. 1.

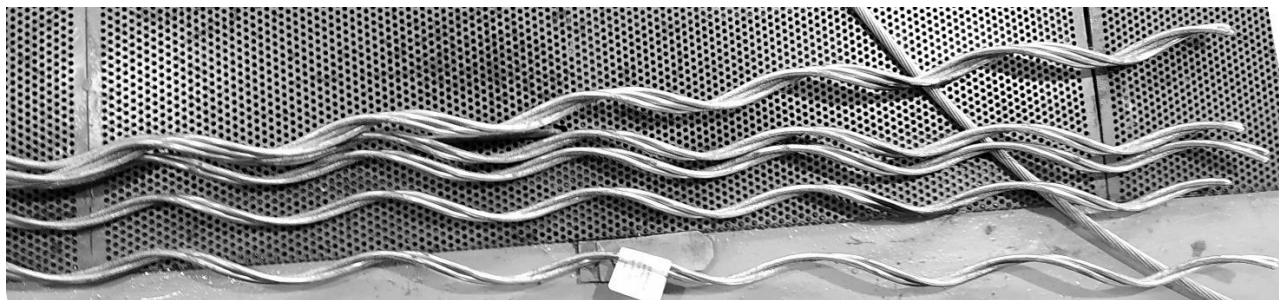


Рис. 1.

В состав зажима входят (см. рис. 1):

- комплект проклеенных спиральных прядей из алюминиевого сплава;
- баночка со смазкой контактной токопроводящей (одна на ящик с зажимами).

Зажим ремонтный может быть применен в случае, когда поврежденная часть провода расположена так, что при монтаже концы спиралей ремонтного зажима находятся как минимум на расстоянии 150 мм от конца любого защитного протектора в точке поддержки.

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- Общие требования безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.007.0.
- Данная инструкция написана, как руководство для персонального ознакомления с устройством, эксплуатацией и техникой безопасности данного типа продукции и оборудования.
- Данная инструкция не предназначена быть заменой надлежащей подготовки и опыта.
- Предоставленная ниже информация необходима для безопасной установки ремонтного зажима.
- Электромонтер должен ознакомиться с данной инструкцией до установки зажима, понять ее и следовать предписаниям и правилам безопасности.
- Не проводить работы вблизи находящихся под напряжением проводов без соответствующей изоляции изделия, электромонтера и окружающей территории.
- Выполнение работ вблизи находящихся под напряжением проводов без соответствующей изоляции изделия и электромонтера может привести к поражению электрическим током, вызывающим тяжелые травмы и смерть.
- Соблюдайте правила безопасности при монтаже, не пренебрегая касками, защитной обувью, защитой для глаз и ушей, рабочими перчатками, закрытой одеждой с длинными рукавами.

**Зажимы допускается монтировать только на диаметры провода,  
для которых они предназначены!**

**Повторный монтаж зажима ЗАПРЕЩЕН!**

**Во избежание потери гарантии ЗАПРЕЩЕНО вносить изменения в конструкцию!**

## ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА

1. Произведите очистку ремонтируемого провода в месте установки на длину ремонтного зажима от загрязнения или коррозии при помощи щётки с металлической щетиной симметрично в обе стороны от места повреждения. Убедитесь в комплектности подготовленного к установке зажима.

2. На расстоянии не более 20–30 мм с обеих сторон от места повреждения (обрыва) проволок повива провода (сердечник провода целый, условно не показан) установить бандажи из тканевой изолянты или тонкой вязальной проволоки (не более 2-х витков) с целью предотвращения их расплетания, предварительно выправив и уложив оборванные проволоки в повив провода (см. рис. 2). Так же можно дополнительно установить на провод (при наличии неплотной конструкции) временные бандажи (2–3 шт.) из тонкой вязальной проволоки (не более 2-х витков) симметрично в обе стороны от места повреждения на расстоянии до 200–300 мм друг от друга.

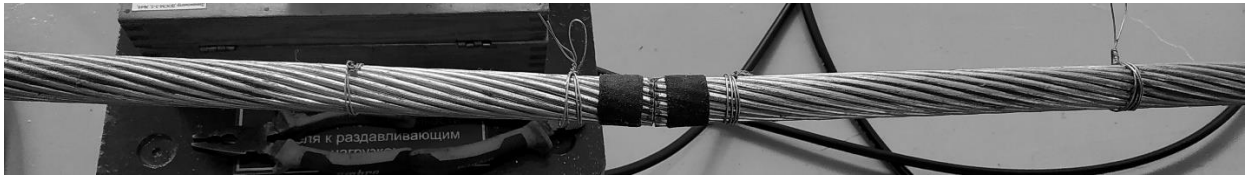


Рис. 2.

3. На очищенную щёткой поверхность провода в месте установки, на длину зажима, равномерно нанести контактную токопроводящую смазку.

4. Наложите прядь зажима на провод, совместив середину монтируемой пряди, отмеченную цветовой меткой, с серединой поврежденного участка провода.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** В случае, когда пряди состоят из разного количества спиралей начинайте монтаж с той пряди, в которой содержится наибольшее количество спиралей.

Надёжно удерживая провод и центральную метку спиральной пряди между большим и указательным пальцами, надавливая большим пальцем руки, наплетите прядь вокруг провода на 1–2 шага скрутки в обе стороны. Совместите вторую прядь с центральной меткой и накрутите на длину в один или два шага скрутки с каждой стороны от центра (см. рис. 3). По мере навивки прядей зажима необходимо поочередно удалить временные проволочные бандажи. Не удаляйте центральные бандажи из тканевой изолянты.



Рис. 3.

5. Таким же образом накрутите следующую прядь зажима, начиная от середины, прикладывая её так, чтобы в процессе навивки они располагались равномерно на поверхности ремонтируемого провода (см. рис. 4).

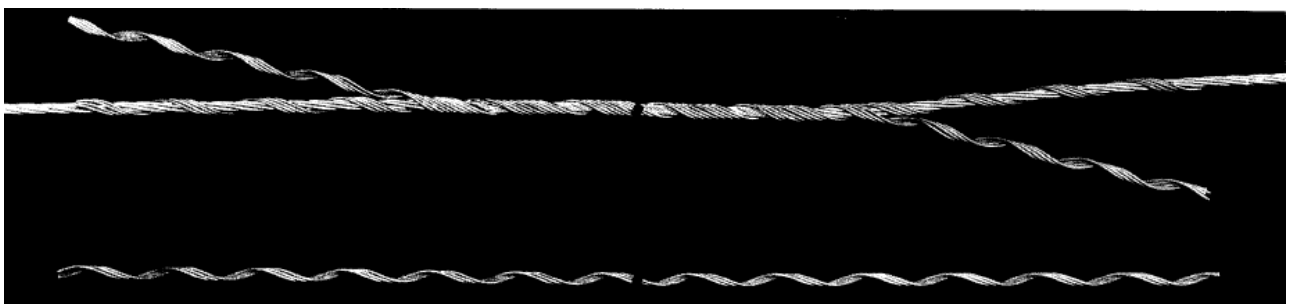


Рис. 4.

6. Таким же образом накрутите последующие пряди, затем одновременно накрутите пряди оставив один, два оборота до завершения. Навивку прядей от середины в обе стороны осуществлять таким образом, чтобы каждая последующая прядь при монтаже прижималась к предыдущей (см. рис. 5).

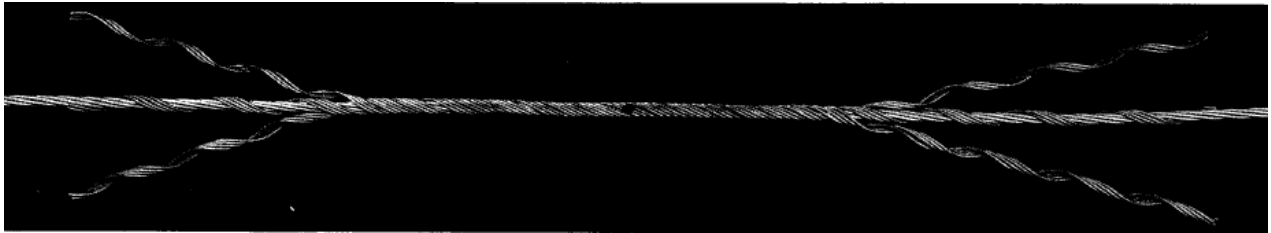


Рис. 5.

7. Для того чтобы легче и без деформирования спиралей завершить монтаж расплетите пряди на отдельные спирали (на длине одного последнего шага). Заплетите спирали по отдельности, надавливая на них большим пальцем руки, до тех пор, пока они не будут полностью плотно посажены на концах зажима на провод (см. рис. 6).

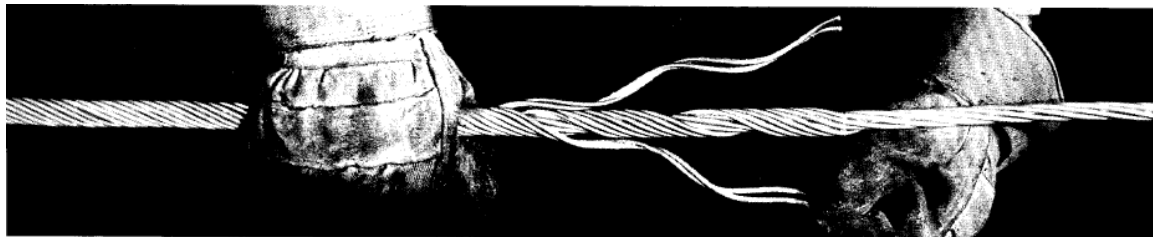


Рис. 6.

8. Монтаж ремонтного зажима закончен. Общий вид смонтированного ремонтного зажима на проводе (см. рис. 7).

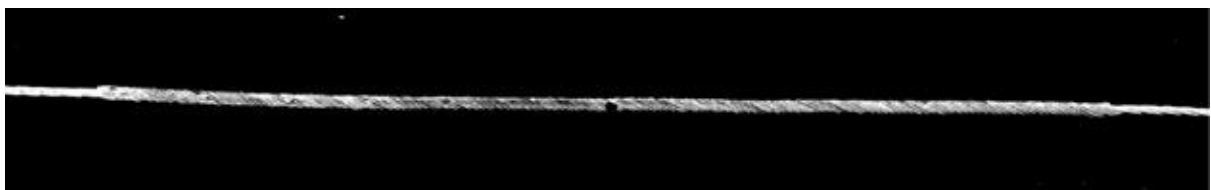


Рис. 7.

### СОВЕТЫ К МОНТАЖУ

1. Ремонтные зажимы должны храниться в складах на стеллажах и перевозиться, в том числе по стройплощадке, в заводских закрытых деревянных ящиках (картонных коробках).
2. Ремонтные зажимы – это точные устройства, с которыми необходимо бережно обращаться, чтобы предотвратить деформацию и разрушение.
3. Зажимы ремонтные можно использовать у опорной точки, но только после консультации с заводом.
4. Создание ответвления поверх зажимов ремонтных допустимо. Всякий раз, когда ответвляющий зажим будет устанавливаться поверх зажима ремонтного, наружную поверхность зажима нужно будет тщательно почистить щеткой с металлической щетиной для того, чтобы удалить окиси и клей, который может присутствовать. Затем необходимо нанести смазку на область под самим ответвителем.

**При возникновении каких-либо вопросов, обратитесь к специалистам технической службы ООО «ПЛП РУС» в России.**